



MUSANIMA 2019

CALENDARIO

START 1

Martedì 7 Maggio ore 19 - L'AQUILA, Auditorium "Shigeru Ban" Conservatorio "A. Casella"

Mercoledì 8 Maggio ore 18 - LATINA, Auditorium "R. Caetani" Conservatorio "O. Respighi"

Giovedì 9 Maggio ore 18 - FROSINONE, Auditorium "D. Paris" Conservatorio "L. Refice"

Venerdì 10 Maggio ore 21 - TERAMO, Auditorium Conservatorio "G. Braga"

Sabato 11 Maggio ore 18 - PESCARA, Auditorium Conservatorio "L. D'Annunzio"

ORCHESTRA SINFONICA ABRUZZESE MARCO MORESCO direttore

FABRIZIO DE ROSSI RE *Sirene Migranti (Migrant Syrens)**

PAOLO ROSATO *Colours of water and fire **

LORENZO PASQUALUCCI *La Terra alle porte del vento***

MARCO MATARESE *Onde senza tempo***

PAOLO CAPANNA *Historia DAGHE***

EDUARDO ROMANO *Our Life Moving***

MICHELE DI FILIPPO *Tribute to Aaron Copland***

EMANUELE EVANGELISTA *The Red Plane***

*Commissione ISA - Prima esecuzione assoluta

** Prima esecuzione assoluta

START 2

Martedì 14 Maggio ore 19 - L'AQUILA, Auditorium "Shigeru Ban" Conservatorio "A. Casella"

Mercoledì 15 Maggio ore 18 - LATINA, Auditorium "R. Caetani" Conservatorio "O. Respighi"

Giovedì 16 Maggio ore 18 - FROSINONE, Auditorium "D. Paris" Conservatorio "L. Refice"

Venerdì 17 Maggio ore 21 - TERAMO, Auditorium Conservatorio "G. Braga"

Sabato 18 Maggio ore 18 - PESCARA, Auditorium Conservatorio "L. D'Annunzio"

Domenica 19 Maggio ore 18 - FERMO, Teatro Cicconi di Sant'Elpidio a Mare

ORCHESTRA SINFONICA ABRUZZESE

MARCO MORESCO direttore

EDGAR ALANDIA *Huellas, y las que queden, que sean bellas**

CARLA MAGNAN *Legere Flores**

ANDREI OCTAVIAN POPESCU *Primo Movimento***

DARIO PELUSO *You've got to have (Omaggio a Pharoah Sanders) ***

DAVIDE DE ANGELIS, STEFANO BEFACCHIA *Revelation***

GIANMARCO ROSSI *Mémoires***

MANUELE LA PUCA *The falling rise (L'ascesa che precipita)***

VINCENZO RUGGIERO *La Nuit***

**Commissione ISA - Prima esecuzione assoluta*

*** Prima esecuzione assoluta*